

Šamotová malta M30LH

Malta slouží ke zdění šamotových cihel a tvarovek.

Rychle tuhnoucí malta je určena pro sesazování a lepení žárovzdorných materiálů (šamot, keramika apod.) do teplot cca 1450 °C. Malta se rozdělává s čistou pitnou vodou v poměru 20-27% a intenzivním mícháním se připraví na stejnorodou hmotu. Připravuje vždy jen takové množství směsi, které spotřebuje do 10 min. zpracování. Začíná se od menšího obsahu. Tuhne v kyblíku po cca 1h stále použitelná, pokud se nádoba zakryje, tak i déle. Po nanesení na cihlu dochází k „rychlému“ tuhnutí a do 5 min je malta zatuhlá.

Při použití musí být podklad čistý, pevný, zbaven nečistot a prachu a jeho teplota a teplota okolí by měla být v rozmezí od +5 °C do +25 °C. POZOR! Teplota prostředí, podkladu a míchací vody má mít velký vliv na rychlost tuhnutí (se zvyšující se teplotou se urychluje tuhnutí). Doporučená minimální tloušťka nanášené vrstvy je cca 2-10 mm. Maltu je možné použít i pro větší tloušťky vrstev (opravy, vyplnění poškozeného tělesa atd.), za přídavku drti a úlomků zpracovávaného staviva. Ztvrdlou maltu již nelze dále používat, likviduje se jako běžný stavební odpad. Malta není nebezpečná dle platné legislativy – při práci používejte ochranné rukavice a respirátor. Při vniknutí do očí okamžitě vypláchněte vodou, v případě nutnosti vyhledejte lékaře.

Pokyny pro sušení a první ohřev

Sušení a první ohřev je možno provádět nejdříve po 24 hod., a to pozvolným zahříváním na teplotu cca 100 – 120 °C s časovou prodlevou tak, aby konstrukce prohřála co nejpomaleji a co nejhomogenněji. I další zvyšování teploty by mělo být pomalé, aby bylo umožněno postupné uvolnění vlhkosti bez nebezpečí vzniku trhlin a destrukce výzdívky.

Technické údaje

- Max. teplota použití: cca 1450 °C
- Zrnitost: < 1 mm
- Skladovatelnost: 12 měsíců v suchém prostředí

Jakost / Grade	TRIPLAST M30LH
Skupina / Product group	MALTA / MORTAR

Chemická analýza / Chemical Analysis		Jednotka / Unit
Al ₂ O ₃ - ČSN EN ISO 21587 - 2	41,2	%
SiO ₂ - ČSN EN ISO 21587 - 1	38,2	%
Fe ₂ O ₃ - ČSN EN ISO 21587 - 3	0,81	%

Dodatečné informace / Additional information		Jednotka / Unit
Žárovzdornost / Refractoriness ČSN EN 993-12	> 144	ISO
Hlavní složka / Main components	Lupek / Fireclay	-
Vazba / Bonding	Hydraulická / Hydraulic	-
Teplota použití / Temperature limit of application	1 450	°C
Maximální zrno / Maximum grain size	1	mm